

酒造りに丹精込める杜氏の思い

丹波杜氏

父の教えに学んだ丹波杜氏の心
三百年に渡る杜氏の技術を守りながら
真心込めて酒造りに打ち込む

手から心へ

酒造りはチームワークが大事

丹波杜氏として、酒造りに情熱を注がれている小島喜代輝さんは、三百年に渡る丹波杜氏の伝統を受け継ぎながら、その歴史とともに匠の技術を現代に伝えられています。

小島さんは「丹波杜氏は江戸時代から、自然環境の厳しかった冬季の副業として、灘五郷や伊丹、池田（大阪府）へと出稼ぎをしてきました。そこで、丹波人特有の誠実さと勤勉さが酒造家に認められ、今日の酒文化を築いてきたんです」と、その歴史を話されます。

さて、秋の取り入れ後から翌年の三月まで、灘の酒蔵に蔵入りされる生活を続けられて四十九年。小島さんはその酒造りの人生を振り返り、「家族の理解と、地域の皆さんや仲間の助けがあったからこそ、今まで

続けて来れたんです」と感謝の気持ちを言葉にされています。

高校を卒業後は、父の後を継いで酒造りの道へ。当時は寒さの中で、昼夜を問わずに働くかなければいけないという、とても厳しい労働条件だったそうです。しかし、他の酒蔵で杜氏として働く父の存在を支えに、あかぎれやしもやけで痛む手を冷水に浸しながら、酒造りに励んでいました。小島さんは今も、「熱意と誠意をもつて酒造りに取り組めば、もの言わぬ酵母は応えてくれる」という、父の教えをしっかりと胸に刻まれています。

ところで、酒造りのさまざまな職務を経て、平成三年に総責任者である杜氏となられた小島さん。「蔵の皆さんがある意欲をもつて仕事ができる環境をつくり、誰とでも分け隔てなく接するようにしながら、常に

チームワークを大切にするよう心掛けています」と、杜氏の役割を話されます。

一方では、機械化が進んだ現在も、酒造りの基礎となる酵母の培養液を手間と時間をかけて造るという、丹波杜氏伝承の技「生酛づくり」をしつかりと守り続けられています。蒸米と一緒に加減が機械にはまねできないのだそうです。

「今後も、南部杜氏（岩手県）や、越後杜氏（新潟県）と並び、三大杜氏と呼ばれる丹波杜氏の技術と伝統を現代、そして未来に生かしていくたいですね」と小島さん。続けて「飲んでいただく皆さんに『これは旨い』と言つてももらえるよう、真心込めて酒造りに励んでいきたい」と力強く話されています。

◎杜氏の技で醸す酒造り

●洗米 酒米を水洗いします。

●蒸米 米に水を吸わせます。

●麹づくり 蒸米にモヤシ（種麹）を水をきり、蒸氣で蒸します。

●浸漬 水をきり、蒸氣で蒸します。

●醸酒母づくり 出来上がった麹を使い、蒸米や水とともに仕込み、優良な酵母を増殖させます。

●酢づくり 酒母に再度、蒸米と水を三回に分けて加え、酒のもとでする麹菌を増やします。

●圧搾 発酵し終わった酵を酒袋に入れ、槽と呼ばれる箱に積み上げ、十分に加圧して原酒と酒粕に分けています。

庫県酒造大学講座」や丹波杜氏が醸造した酒の出来を競う「きき酒会」を開かれています。また、丹波杜氏酒造記念館では酒造りの歴史や伝統を伝えるとともに、「丹波流酒造り唄」なども機会あるごとに広く市民の皆さんにPR。さらに、学習教材として、小・中学校で酒造りや杜氏の講話も行われています。中でも、酒造りの工程に取り入れられ、数百人の講師が参加されています。

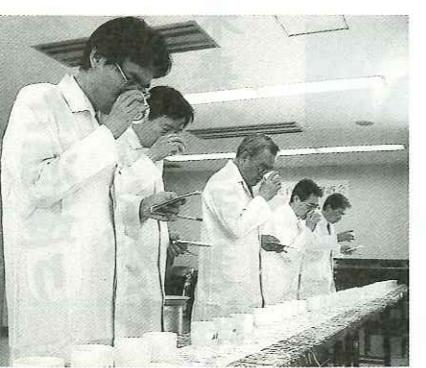
これら事業を通して小島さんは、「丹波杜氏の心のふるさとである酒造記念館を拠点に、これからも組合の事業を積極的に展開していきます」と心を込めて話されています。



丹波杜氏伝承の技「生酛づくり」。蒸米と麹、宮水をたらい状の半切桶にあけ、櫻を使ってかき混ぜます



デカンショ祭で「丹波流酒造り唄」を披露。唄を通して、酒造りの歴史や伝統を伝えられます



丹波杜氏らが醸造した酒の出来を競う「きき酒会」。味や香りなどを基準に審査されます

先人が残した丹波の心を伝える
明治二十七年、全国で初めて「多紀郡酒造家業改良組合」として創立し、昭和三十一年に現在の名称に改称された「丹波杜氏組合」。明治時代の最盛期には、組合員が五千人を超えて、国内はもとより、中国・満州へと出かけられていたそうです。

現在は、酒造りに携わる百六十人の組合員（杜氏四十人）で構成され、積極的に酒類の情報交換や技術のレベルアップ、3K（暗い、危険、きつい）から3A（安全、安心、明るい）への職場の意識改革を進められています。組合長の小島さんは、杜氏の仕事は、おいしい酒を造ること。日本酒のレベルアップのために、杜氏としての思いを話されます。

組合では酒造技術の向上のため、毎年、酒造りの基礎講座である「兵

人の組合員（杜氏四十人）で構成され、積極的に酒類の情報交換や技術のレベルアップ、3K（暗い、危険、きつい）から3A（安全、安心、明るい）への職場の意識改革を進められています。組合長の小島さんは、杜氏の仕事は、おいしい酒を造ること。日本酒のレベルアップのために、杜氏としての思いを話されます。

組合では酒造技術の向上のため、毎年、酒造りの基礎講座である「兵



丹波杜氏組合・組合長
おしまきよよてる
小島喜代輝さん(66)・般若寺

取材を終えて

特集「手から心へ」。

紙面に登場いただいた皆さん

「手」に学んだことは、

篠山に息づく伝統産業が、作るものこそ違え、
作り手の職人気質な「強い責任感」に支えられ、
人々の信用を得る中で、発展し続けてきたこと。
そして、忘れてはならない次代送りの精神が
作り手の心にしっかりと根付いていることでした。

私たちは、こうした伝統輝く篠山で
ともに暮らしているからこそ、
私たちもまた、日常生活で伝統を身近に感じ、
大切にしていかなければなりません。

そして、伝えることが人それぞれ違っていても、
伝えていくことの大切さと
耳を傾ける素直さを心に抱き続け、
行動に移していくことこそが、
まちの「真の魅力」となり、
これからのまちづくりにつながるのではないか。

深まる秋——。

篠山の大地に芽吹く葉や花の彩りもまた、
私たちに美しい四季の移ろいを伝えてくれています。

◎特集「手から心へ」終わり

丹波木綿

酒造りに励まれる中澤さん。
仕込みタンクでは、日本酒の前身である醪ができます

となっています。一方で、酒造りの現場でも機械化が進みました。しかし、「杜氏の手や、勘、経験がないればできない仕事も多くあります。私は、この部分の技術を確実に伝承し、目に見える形で残していきたいと思っています。そのためにも、若者たちにまず、日本酒のすばらしさを伝えて行く必要があります」と、出口さんは話されています。

最後に、「私が毎年、出稼ぎを続けてこれたのは、蔵の若い皆さんパワーをくれているから。だからこそ、これまで元気にやって来れたんです。このことに感謝するととも

に、私が留守の間、家を守ってくれた家族にも心からお礼を言いたいですね」と話されています。

ところで、時代とともに杜氏や人たちの高齢化や後継者不足が深刻です。今年も良い酒を造ろうとがんばれるところです」とこりと話されます。

品質を追求する酒造り 杜氏の手や勘、経験を通して 日本酒のすばらしさを伝えたい

麹の出来映えを確認される
出口さんの手。手で握った
ときにふんわりと弾力を感じ
る麹が良いとされています



酒造りに誇りをもち続ける

先代から受け継いだ技術を若い世代に伝えようと、誇りをもち酒造りに携われている出口喜久治さん。五十二年間に渡り、酒造りの道一筋に歩んでこられただけに、「品質を追求する酒造りに妥協という言葉はありません」と言葉に力を込められます。

出口さんが、灘の酒蔵に出稼ぎに行かれたのは二十歳のとき。そのころは、農家を継ぐ者は、酒造りに行くことが当たり前の時代だったそうです。「当時の酒蔵では手仕事が多かったため、二時間おきに仕事をしていました。とにかく眠たかったために手を抜くことなく、取り組んでいました」と振り返られます。

酒造りの工程で、最も気を使われるのが麹づくり。酒の仕上がり具合は、麹の出来にかかっているのだそうです。このため、出口さんは、「少しの温度変化でも麹がダメになってしまって、昼夜を問わず、神経を凝らしたもので。作業はきつかったけれど、冬に仕込んだ酒を一夏越させたときの味や香りには、言葉にできないほど感動します。だから、今年も良い酒を造ろうとがんばれるんです」とこりと話されます。

杜氏の技術を後世に

ことなく、時間を惜しまずにつくることを心掛けています。そうすれば、酒は目には見えないけれど、良い味、良い香りとなつて応えてくれるんですね」と目を細めて話されます。

ところで、中澤さんが勤務されている工場でも機械化が進み、昔ながらの酒造りの工程はずいぶんと様変わりしたようです。しかし、酒米の品質の違いで、水につけておく時間の差、酵母菌・蒸米・水との配合の仕方などが変わるそうで、中澤さんは「これまでに積み重ねてきたデータを参考にしたり、経験と勘を頼りにしたりするなど、いつも試行錯誤

の必要があったことや、酒造工場に勤められている近所の方の勧めが追い風となつたこと、それに中澤さんが自身も、酒造りに興味をもたれていたからだそうです。「かつて、祖父から苦労話を聞かされ、父が泊まり込みで働いていた姿を見ていたので、その大変さは肌で感じていました。でも、二人のゴツゴツとした手に力強さを感じました」と話されています。



丹波杜氏組合員
なかざわしじゅうろう
中澤俊治郎さん(51)・町ノ田

父の「手」に興味を覚えた酒造り 丹波杜氏の伝統を未来へと引き継ぐ 良い味、良い香りにこだわりながら

杜氏の夢に向かって

近年では、地酒メーカーのほかに、灘五郷などにある酒造工場が市内に多く建設され、出稼ぎをしなくて済む通勤労働が可能となりました。そのような中、中澤俊治郎さんは、市内の酒造工場で杜氏の道を目指しました。

以前は、市外の金融機関に勤務されていた中澤さん。六年前に篠山に戻られ、酒造りを始められました。そのきっかけは、家の農業を引き継ぐ必要があったことや、酒造工場に勤められている近所の方の勧めが追いついたからだそうです。「かつて、祖父は溝州で酒造りをし、父も市内の酒造工場に勤めていました。私は、小さいながらにも、祖父から苦労話を聞かされ、父が泊まり込みで働いていた姿を見ていたので、その大変さは肌で感じました。でも、二人のゴツゴツとした手に力強さを感じました」と話されています。

また、「酒蔵に入ったころは、現場の作業や、道具の名前、作業手順も分からず、いろいろな本を読んで独立して酒造りに打ち込みました」と当時を振り返られる中澤さん。今は、酒造りの責任者として、作業を行なう蔵人たちを指導されています。

全国に誇れる篠山の財産



中澤さんの酒造りへの意欲をかきたてるのは、目標どおりの酒ができる、飲んでいただく皆さんに「おいしい」と言つてもらえるその一言。そのためにも、「一つ一つの工程で手を抜く